

Matador Conveyor Belts



>>> DOPRAVNÉ PÁSY

>>> CONVEYOR BELTS

>>> КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ



Matador vyrába dopravné pásy od roku 1955. Dlhoročné bohaté skúsenosti, moderná technológia výroby a vysoká technická úroveň spolu s kvalitou dopravných pásov MATADOR zaručuje ich prevádzkovú spôsobilosť a dlhú životnosť. Dopravné pásy vyrábame podľa európskych aj celosvetových štandardov, taktiež podľa národných noriem a špecifikácií, čo dokazuje skutočnosť, že naše výrobky prevádzkujú užívateľia takmer po celom svete. Našim cieľom je vyrábať dopravné pásy tak, aby čo najlepšie zodpovedali požiadavkám našich zákazníkov, zároveň však kladieme dôraz na čo najmenšie zaťaženie životného prostredia v súvislosti s ich výrobou a následným používaním. Vývoj nových konštrukcií dopravných pásov v našom Výskumnom ústave gumáren-

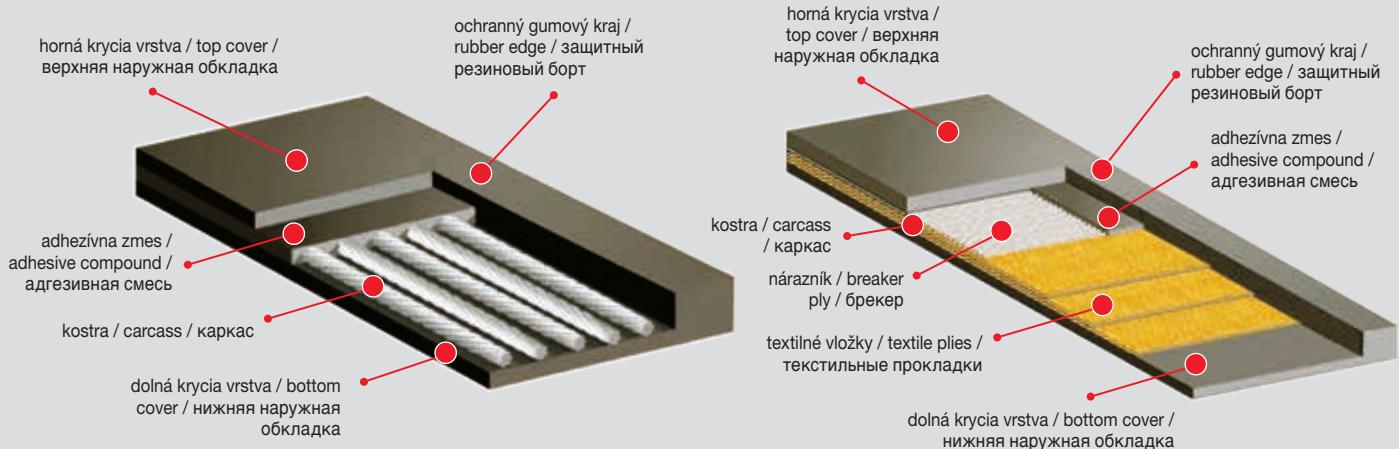
skom a úzka spolupráca s akademickou obcou, ktorá sa zapodieva problematikou pásovej dopravy nám pomáhajú udržiavať krok so svetovým trendom a zaraďuje nás medzi popredných európskych výrobcov. Podľa konštrukcie výstužného materiálu rozlišujeme dopavné pásy gumotextilné a ocelokordové. Gumotextilné dopravné pásy majú nosnú kostru tvorenú z pogumovaných polyamidových (P) alebo polyesterových (EP) séglových tkanín. Vyrábané sú v pevnostných radoch od 200 - 3500 N/mm a v šírkach 400 - 2400 mm. Ocelokordové dopravné pásy majú nosnú kostru tvorenú z oceľových kordov uložených v gumovom jadre, ktorá je chránená krycou vrstvou. Vyrábané sú v pevnostných radoch 1000 - 5000 N/mm a v šírkach 600 - 2400 mm.

Matador has been producing conveyor belts since 1955. Many years experience, modern production technology, high technical level, and Matador conveyor belts quality guarantee their reliability in operation and long service life. Our conveyor belts are produced according to the European and worldwide standards, as well as according to national regulations and specifications. Therefore, our products are used almost everywhere in the world. Our main goal is to produce conveyor belts in such a way as to meet the requirements of our clients as well as possible. In the meantime, we emphasize the lowest possible environmental impact connected with their production and use. The development of new conveyor belts constructions in our Rubber Research Institute and

a close cooperation with the universities dealing with the problematics of conveyors help us to keep pace with the world trends. According to the type of the reinforcement material we tailor fabric and steel cord conveyor belts. The fabric belts have a carcass consisting of rubber coated polyamid (P) or polyester (EP) fabric. They are produced in the belt strength categories from 200 - 3500 N/mm and widths from 400 - 2400 mm. The steel cord conveyor belts have a carcass consisting of steel cords covered by rubber core which is protected by rubber covers. They are produced in the belt strength categories from 1000 - 5000 N/mm and widths from 600 - 2400 mm.

Матадор производит конвейерные ленты с 1955 года. Долголетний богатый опыт, современная технология производства и высокий технический уровень вместе с качеством конвейерных лент МАТАДОР гарантирует надежность их работы и долгий срок эксплуатации. Конвейерные ленты у нас производятся по европейским и мировым стандартам, также по народным нормам и спецификациям, что подтверждается действительностью, что наши продукты эксплуатируются почти по всему миру. Нашей целью является такое производство конвейерных лент, чтобы они как можно лучше отвечали требованиям наших заказчиков, однако мы обращаем особое внимание на как можно меньшую загрузку окружающей среды в связи с их производством и последовательным употреблением. Развитие новых конструкций конвейерных лент в нашем Научно-исследовательском институте резиновых изделий и тесное сотрудничество с универси-

тетским обществом, занимающимся проблематикой конвейерного транспорта помогают нам шагать в ногу с мировыми трендами и включает нас в состав видных европейских производителей. В зависимости от типа опорного каркаса конвейерные ленты делятся на резинотканевые и резинотросовые. У резинотканевых конвейерных лент несущий каркас состоит из обрезиненного полиамидного (P) или полиэфирного (EP) текстильного корда. Резинотканевые ленты производят с прочностью от 200 до 3500 Н/мм и шириной от 400 до 2400 мм. У резинотросовых конвейерных лент несущий каркас состоит из стальных тросов помещенных в резиновом сердечнике. Каркас обложен защитными резиновыми обкладками. Резинотросовые ленты производят с прочностью от 1000 до 5000 Н/мм и шириной от 600 до 2400 мм.



TYPY DOPRAVNÝCH PÁSOV PODĽA SPÔSOBU POUŽITIA A KATEGÓRIE KRYCÍCH VRSTIEV / TYPES OF CONVEYOR BELTS ACCORDING TO APPLICATION AND CATEGORY OF RUBBER COVERS / ВИДЫ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВИЙ ИХ ЭКСПЛУАТАЦИИ И КАТЕГОРИИ ЗАЩИТНЫХ ОБКЛАДОК

>>> TRANSBELT, SHOCKBELT

DOPRAVNÉ PÁSY PRE VŠEOBECNÉ POUŽITIE CONVEYOR BELTS FOR GENERAL USING КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

A
DIN 22 102 - X
EN ISO 14 890 - H

Sú určené na prepravu brúsivého a ostrohranného materiálu s veľkou kusovitosťou
Conveyor belts designed for the transport of abrasive, angular and great lump - size materials
Определённые для транспортировки абразивного и острогранного материала крупной кусковатости

AA
DIN 22 102 - W
EN ISO 14 890 - D

Sú určené na prepravu veľmi brúsivého, zrnitého a sypkého materiálu
Conveyor belts designed for the transport of very abrasive, granular and loose materials
Определённые для транспортировки высокоабразивного, зернистого и сыпучего материала



B
DIN 22 102 - Y

Sú určené na prepravu mierne brúsivého a ostrohranného materiálu menšej kusovitosti
Conveyor belts designed for the transport of slightly abrasive, angular and small lump - size materials
Определённые для транспортировки легкоабразивного и острогранного материала мелкой кусковатости

Z
DIN 22 102 - Z
EN ISO 14 890 - L

Sú určené na prepravu sypkého, zrnitého a mierne brúsivého materiálu
Conveyor belts designed for the transport of loose, slightly abrasive materials
Определённые для транспортировки сыпучего, зернистого и легкоабразивного материала

AA špec. / AA spec. / AA спец

Sú určené na prepravu extrémne brúsivého, zrnitého a sypkého materiálu
Conveyor belts designed for the transport of extremely abrasive, granular, loose materials
Определённые для транспортировки экстремально абразивного, зернистого и сыпучего материала

Doporučená teplota / Recommended temperature / Рекомендуемая температура: od / from / от -25 °C do / till / до +60 °C

>>> STEELBELT

OCEĽOKORDOVÉ DOPRAVNÉ PÁSY STEEL CORD CONVEYOR BELTS РЕЗИНОТРОСОВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

M
DIN 22 131 - X
EN ISO 15236-1 - H

Sú určené na prepravu brúsivého a ostrohranného materiálu s veľkou kusovitosťou
Conveyor belts designed for transport of abrasive, angular and great lump - size materials
Определённые для транспортировки абразивного и острогранного материала крупной кусковатости

N
DIN 22 131 - Y

Sú určené na prepravu mierne brúsivého, zrnitého a sypkého materiálu
Conveyor belts designed for transport of slightly abrasive, angular and loose materials
Определённые для транспортировки легкоабразивного, зернистого и сыпучего материала

NAA
DIN 22 131 - W
EN ISO 15236 - 1 - D

Sú určené na prepravu veľmi brúsivého a ostrohranného materiálu menšej kusovitosti
Conveyor belts designed for transport of very abrasive, granular and of smaller lumpiness materials
Определённые для транспортировки высокоабразивного, острогранного материала мелкой кусковатости

Doporučená teplota / Recommended temperature / Рекомендуемая температура: od / from / от -25 °C do / till / до +60 °C



>>> THERMBELT

TEPLOVZDORNÉ DOPRAVNÉ PÁSY HEAT RESISTANT CONVEYOR BELTS ТЕПЛОСТОЙКИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

D

Sú určené na prepravu materiálov - horúci sypký a kusový materiál
Conveyor belts are designed for the material transport - hot, loose, lump material
Определённые для транспортировки материалов - жаркий сыпучий и кусковатый материал

H

Sú určené na prepravu materiálov - horúci sypký a kusový materiál
Conveyor belts are designed for the material transport - hot, loose, lump material
Определённые для транспортировки материалов - жаркий сыпучий и кусковатый материал

T3

Sú určené na prepravu materiálov - horúci sypký a kusový materiál
Conveyor belts are designed for the material transport - hot, loose, lump material
Определённые для транспортировки материалов - жаркий сыпучий и кусковатый материал

D, H, T3

DIN 22 102 - T, STN 26 0382

Doporučená teplota / Recommended temperature / Рекомендуемая температура: D od / from / от -25 °C do / till / до +125 °C
H od / from / от -25 °C do / till / до +150 °C
T3 od / from / от -25 °C do / till / до +175 °C

>>> FIREBELT

DOPRAVNÉ PÁSY URČENÉ DO PODZEMIA A ŤAŽKOZÁPALNÉ CONVEYOR BELTS FOR UNDERGROUND MINES AND FLAME RESISTANT BELTS КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ШАХТНЫЕ И ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ

V

DIN 22 109-2,
DIN 22 129
EN ISO 14973

Sú charakterizované zvýšenou odolnosťou proti horeniu a antistatickými vlastnosťami, určené na prepravu materiálov v podzemí
Conveyor belts with increased resistance to flame with antistatic properties designed for the transport of materials in mines
Обладают повышенной огнестойкостью и антистатическими свойствами, предназначенные для транспортировки материалов в шахтах

K

DIN 22 102-1
DIN 22 131
EN ISO 15236-1

Ťažkozápalné, s antistatickými vlastnosťami na prepravu sypkých a kusových materiálov v prostredí s nebezpečenstvom vzniku a šírenia požiarov
Conveyor belts with good resistance to flame with antistatic properties designed for the transport of loose and lump materials in environment with danger of fire occurrence and fire spreading
Трудновоспламеняющие, с антистатическими свойствами для транспортировки сыпучих и кусковатых материалов в взрывоопасной среде и в среде с опасностью возникновения и распространения пожара

S

DIN 22 102-1

Doporučená teplota / Recommended temperature / Рекомендуемая температура: V od / from / от -20 °C do / till / до +60 °C
K, S od / from / от -25 °C do / till / до +60 °C



>>> OILBELT

DOPRAVNÉ PÁSY NA PREPRAVU OLEJOVÝCH A MASTNÝCH MATERIÁLOV CONVEYOR BELTS FOR THE TRANSPORT OF OILY AND GREASY MATERIALS КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ МАСЛЯНЫХ И ЖИРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

G
GMOR
GT

Sú určené na prepravu olejových a mastných materiálov obsahujúcich nepolárne organické rozpúšťadlá a pohonné hmoty
Conveyor belts for the transport of oily and greasy materials containing non-polar organic solvents and fuels
Определённые для транспортировки масляных и жирных материалов содержащих неполярные органические растворители, горючее и нефтяные вещества

Doporučená teplota / Recommended temperature / Рекомендуемая температура: G od / from / от -20 °C do / till / до +60 °C
GMOR od / from / от -15 °C do / till / до +60 °C
GT od / from / от -20 °C do / till / до +120 °C

>>> ECOTUBELT (PIPE)

DOPRAVNÉ PÁSY URČENÉ PRE EKOLOGICKÚ PREPRAVU CONVEYOR BELTS FOR ECOLOGICAL TRANSPORT КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ТРАНСПОРТИРОВКИ

A
DIN 22 102 - X
EN ISO 14 890 - H

Sú určené na prepravu brúšivého a ostrohranného materiálu
Conveyor belts for the transport of abrasive and angular materials
Определённые для транспортировки абразивного и острогранного материала

AA
DIN 22 102 - W
EN ISO 14 890 - D

Sú určené na prepravu veľmi brúšivého, ostrohranného materiálu
Conveyor belts for the transport of very abrasive and angular materials
Определённые для транспортировки высокоабразивного и острогранного материала

D
DIN 22 102 - T

Sú určené na prepravu horúcich, zrnitých a sypkých materiálov
Conveyor belts for the transport of hot, granular and loose materials
Определённые для транспортировки жаркий сыпучий и кусковатый материал

Doporučená teplota / Recommended temperature / Рекомендуемая температура: A, AA od / from / от -25 °C do / till / до +60 °C
D od / from / от -25 °C do / till / до +125 °C



>>> FROSTBELT

DOPRAVNÉ PÁSY PREVÁDKOVANÉ PRI NÍZKYCH TEPLOTÁCH CONVEYOR BELTS OPERATED AT LOW TEMPERATURES КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

R

DIN 22 102 - R

Sú určené na prepravu sypkého a kusového materiálu pri extrémne nízkych teplotách prostredia, alebo prepravovaného materiálu

Conveyor belts for the transport of loose and angular materials at extremely low temperatures of the environment or transported materials

Определённые для транспортировки сыпучего и кусковатого материала при экстремально низких температурах окружающей среды или транспортируемого материала

Doporučená teplota / Recommended temperature / Рекомендуемая температура: od / from / от -50 °C do / till / до +60 °C

>>> CHEMICALBELT

DOPRAVNÉ PÁSY NA PREPRAVU MATERIÁLOV OBSAHUJÚCICH ANORGANICKÉ KYSELINY A ZÁSADY CONVEYOR BELTS FOR THE TRANSPORT OF MATERIALS CONTAINING ANORGANIC ACIDS AND BASES КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ МАТЕРИАЛОВ СОДЕРЖАЩИХ МИНЕРАЛЬНЫЕ КИСЛОТЫ И ЩЕЛОЧИ

C

DIN 22 102 - C

Sú určené do prostredia s pôsobením chemických činidiel, na prepravu materiálov obsahujúcich anorganické kyseliny a zásady

Conveyor belts for environment with chemical agents for the transport of materials containing anorganic acids and bases

Предназначены для среды с воздействием химических реагентов, для транспортировки материалов содержащих неорганические кислоты и щелочи

Doporučená teplota / Recommended temperature / Рекомендуемая температура: od / from / от -20 °C do / till / до +70 °C

>>> ÚDAJE POTREBNÉ PRE OBJEDNÁVKU DOPRAVNÉHO PÁSA DATA NECESSARY FOR AN ORDER OF A CONVEYOR BELT НУЖНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗА КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ

- | | | |
|---|---|---|
| 1. odkaz na normu (podľa akej normy má byť dopravný pás vyrobený) | 1. standard reference - what standard should the conveyor belt meet | 1. ссылка на норму (по какой норме должна быть конвейерная лента произведена) |
| 2. požadovanú dĺžku (m) | 2. required length (m) | 2. требуемая длина (м) |
| 3. požadovanú šírku (mm) | 3. required width (mm) | 3. требуемая ширина (мм) |
| 4. materiál kostry | 4. carcass material | 4. материал каркаса |
| 5. pevnosť v ľahu (N/mm) | 5. tensile strength (N/mm) | 5. прочность на разрыв (N/mm) |
| 6. počet vložiek alebo typ pásu | 6. number of plies or belt type | 6. количество прокладок или тип конвейерной ленты |
| 7. hrúbku vrchnnej krycej vrstvy (mm) | 7. top cover thickness (mm) | 7. толщина верхней наружной обкладки (мм) |
| 8. hrúbku spodnej krycej vrstvy (mm) | 8. bottom cover thickness (mm) | 8. толщина нижней наружной обкладки (мм) |
| 9. kategóriu krycích vrstiev | 9. category of covers | 9. категория наружных резиновых обкладок |
| 10. dodaciú lehotu | 10. delivery date | 10. срок поставки |



TCO - total cost of ownership
www.matador.sk



1/ Matador je členom ContiTech Group
Matador is the ContiTech Group member
Матадор член группы ContiTech Group



2/ Výborný pomery CENA/VÝKON
Excellent ratio between Cost/Performance
Хорошее соотношение ЦЕНА/ПРОЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



3/ Viac ako 100 rokov skúseností
More than 100 years of experience
Более 100 лет опыта



4/ Použité 1. triedne suroviny pri výrobe
At production used 1.grade raw materials
Конвейерные ленты Матадор производятся

5 / Našou filozofiou je že obchod nekončí predajom
Our philosophy is that the sales is not finished
Наша философия в том, что сделка не заканчивается после продажи

